

# TITRE PRO Technicien de Maintenance Industrielle

Maintenance industrielle

17/09/2024

## RÉSUMÉ

En référence aux normes industrielles, le technicien de maintenance industrielle réalise toutes les actions, durant le cycle de vie d'un équipement, destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel visé.

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

Savoir lire et écrire le français avoir des notions arithmétiques de base.

## LES OBJECTIFS

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 – Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

CCP 2 – Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

CCP 3 – Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

CCP 4 – Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

RNCP

**35191**

CENTRES DE FORMATION

**Saint-Nazaire, Laval, La Roche-sur-Yon, Angers, Le Mans, Nantes**

DURÉE DE LA FORMATION

**65 jours / 455 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen

Résultats 2024 : **96% de réussite**

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Réaliser une amélioration technique ou une modification sur un équipement industriel

## OUTILS PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Salles de Formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final. Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

## MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

## CONTENU DE LA FORMATION

### Réparation des éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Electrotechnique de base
- Electrotechnique perfectionnement
- Variation de vitesse
- Régulation de température
- Préparation à l'habilitation du personnel réalisant des opérations d'ordre électrique en basse tension (BE-BC-BR-B1(V)-B2(V)-HOV)
- Pneumatique

### Réparation des éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Hydraulique de base
- Lecture de plans
- Eléments d'assemblages
- Soudage à l'arc électrique

### Diagnostic d'une défaillance et mise en service d'un équipement industriel automatisé

- Démystifier un système automatisé
- Découverte de la programmation
- Structurer un diagnostic de panne
- Effectuer la maintenance corrective

### Maintenance préventive d'équipements industriels et réalisation d'améliorations à partir de propositions argumentées

- Méthodes d'intervention
- Développer la maintenance préventive

## EQUIVALENCE

- BAC Professionnel Maintenance des Equipements Industriels
- CQPM Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

## SUITE DE PARCOURS ET PASSERELLES POSSIBLES

- Titre Professionnel Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle
- BTS Maintenance des Systèmes de Production

## MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

- Technicien(ne) de Maintenance Industrielle
- Electromécanicien(ne) de Maintenance Industrielle
- Electricien(ne) ou Mécanicien(ne) de Maintenance Industrielle

## VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

## DATE DE MISE À JOUR

21/07/2022

## VERSION DOCUMENTAIRE

V3