TITRE PRO TECHNICIEN SUPERIEUR EN METHODES ET EXPLOITATION LOGISTIQUE



Logistique, Supply Chain

02/04/2025

RÉSUMÉ

Le Technicien supérieur en méthodes et exploitation logistique exerce son emploi dans un entrepôt, une plateforme, une unité de production ou un magasin de stockage. Les conditions d'exercice sont impactées par le mode d'organisation, le système de gestion informatisé des flux logistiques, le degré d'automatisation du site, la nature et les caractéristiques des marchandises, le cadre règlementaire et contractuel. Il évolue dans un contexte soumis aux fluctuations de l'activité nécessitant des ajustements permanents.

Le Parcours de formation proposé vous permet d'acquérir l'ensemble des compétences nécessaires à l'exercice du métier et de vous présenter à l'examen du Titre Professionnel visé

PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Bac dans la logistique ou expérience professionnelle dans le domaine
- Pratique de l'outil informatique

LES OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES ET PROFESSIONNELS

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC 01 - Piloter les activités du site logistique :

- Organiser et réguler les activités logistiques du site
- Manager les équipes opérationnelles du site
- Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques
- Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais

BDC 02 - Élaborer et mettre en œuvre des solutions techniques en réponse aux besoins du site logistique, y compris en anglais :

- Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique
- Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique
- Rationaliser l'agencement des zones logistiques et l'implantation des produits
- Élaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques de gestion des stocks)
- Effectuer un inventaire sur instructions et selon les procédures"

OUTILS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques : Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques : Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

MODALITÉ D'ÉVALUATION

Modalités d'évaluation et d'examen du Titre Professionnel : Les connaissances et/ou capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM. En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion, d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

MODALITÉS D'ACCÈS

Délais d'accès de 6 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles et sous réserve d'étude du dossier d'admissibilité

CONTENU DE LA FORMATION

Journée d'accueil : visite du site et présentation des outils Socle industriel : mise à niveau calcul professionnel, statistiques...

1.Piloter les activités du site logistique (RNCP37277BC01)

1.1.Organiser et réguler les activités logistiques du site (CP1)

- Planifier et gérer des activités logistiques :
 - -Besoins humains et matériels
 - -Planification et anticiption des goulots d'étranglement
 - **-Communication et collaboration** avec des interlocuteurs internes ou externes
- Organiser et suivre des flux logistiques:
 - **-Organisation et adaptation des activités** de réception, stockage, production ou expédition
 - **-Réglementation et normes** logistique d'entreposage et de transport
 - -Sécurité et conformité de la réglementation technique
 - -Développement durable et logistique responsable
- Gestion budgétaire en logistique:
 - **-Les fondamentaux** de la gestion budgétaire
 - -Impacts des décisions financières (arbitrage, opérations, social...)
 - -Réglementation sociale et droit du travail
 - -Analyse des indicateurs budgétaires et sociaux
 - -Simulation de crise
- Communication logistique en Anglais :
 - -Normes, sécurité et réglementation
 - -Rédaction de courriers professionnels logistiques
 - -Interactions avec des prestataires et clients

1.2. Manager les équipes opérationnelles du site (CP2)

- Pilotage des besoins et performances des équipes logistiques
- Management et communication
- Recrutement et entretiens professionnels

1.3. Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques (CP3)

- Concevoir et exploiter des tableaux de bord logistiques :
 - -Création d'indicateurs logistiques et leur pertinence
 - -Conception de tableau de bord
 - -Visualisation sous forme de tableaux ou graphiques
- Analyser et interpréter des indicateurs logistiques:

Cholet - 02 41 49 10 00 Le Mans - 02 21 83 04 87

- -Analyse des indicateurs logistiques, données, résultats, écarts
- -Visualisation de graphiques interactifs et interprétation des résultats
- -Actions correctives et priorisation, impact, performance logistique

CODE RNCP

37277

CENTRES DE FORMATION

Saint-Nazaire, Le Mans

DURÉE DE LA FORMATION

1 an

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Fab'Academy

Taux de réussite à l'examen Pas d'historique, nouveauté rentrée 2025

- + de 1400 Jeunes formés en apprentissage chaque année
- + de 5300 salariés accompagnés en formation continue
- + de 1720 entreprises nous font confiance (TPE, PME, groupes industriels)
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, parcours individualisés...)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain
- 7 implantations en Pays de la Loire avec des campus neufs et modernes
- 24000m² de plateaux techniques et performants (outils numériques, cellules robotisées...)

1.4.Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais (CP4)

- Communication des indicateurs logistiques selon les interlocuteurs
- Adaptation des tableaux de bord aux besoins des utilisateurs
- Suivien temps réel
- Amélioration continue : ajustements, productivité, performance des flux

2.Élaborer et mettre en œuvre des solutions techniques en réponse aux besoins du site logistique, y compris en anglais (RNCP37277BCO2)

2.1. Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique (CP5)

- Étude et faisabilité d'un projet logistique :
 - -Identifier les besoins logistiques à partir des cahiers des charges
 - -Analyser les contraintes techniques, organisationnelles et réglementaires
 - -Simuler les activités logistiques pour évaluer les impacts
 - -Évaluer les coûts et l'impact des options logistiques
 - -Respecter les règles d'hygiène, sécurité, sûreté et qualité
 - -Synthétiser et argumenter la solution logistique auprès de la hiérarchie
- Optimisation des projets logistiques : performance, RSE et accessibilité :
 - -Intégrer la responsabilité sociétale dans la faisabilité logistique
 - -Évaluer l'impact des projets sur les conditions de travail et l'inclusion
 - -Identifier les spécificités de la logistique urbaine et du e-commerce
 - -Optimiser les solutions en tenant compte des enjeux économiques, sociaux et environnementaux

2.2.Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique (CP6)

- Planifier les étapes, jalons et objectifs du plan d'actions
- **Définir** les contraintes techniques et règlementaires.
- Utiliser des outils de gestion de projet (PERT, GANTT) pour le déploiement.
- Identifier les ressources humaines et matérielles nécessaires.
- Suivre le chemin critique pour assurer l'exécution dans les délais.
- Respecter les procédures, règles d'hygiène, sécurité et sûreté.

2.3.Rationaliser l'agencement des zones logistiques et l'implantation des produits (CP7)

- Analyse des besoins, aménagement et organisation des zones logistiques
- Techniques d'implantation des produits
- Optimisation des déplacements (rationnaliser les déplacement et optimiser les flux)
- Présenter et argumenter les aménagements logistiques

2.4. Élaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques (CP8)

- Conception des procédures logistiques
- Intégration des aspects sécuritaires et règlementaires

3.L'informatique

- Connaitre les bases d'EBP et introduction à SAP
- Pratiquer sur les outils informatiques

4. Hygiène, Sécurité et Environnement (HSE)

- Respecter les règles d'Hygiène, Sécurité, Environnement
- Sensibiliser sur la gestion des déchets
- Avoir les bons gestes et postures

5.Communication

- Communiquer avec les clients internes
- Communiquer avec les clients externes et partenaires

6.Examen final

- Rédaction du Dossier Professionnel
- Préparation examen mise en situation
- Examens blancs
- Passage de l'examen

EQUIVALENCE

Aucune équivalence

MÉTIERS - DÉBOUCHÉS

- Responsable de service réceptions
- Responsable de service préparation des commandes
- Responsable de service expéditions
- Responsable de service logistique
- Responsable d'équipe logistique
- Responsable gestion de stock
- Responsable de magasin de stockage
- Responsable de dépôt logistique
- Responsable d'entrepôt logistique
- Responsable de plateforme logistique
- Responsable d'exploitation logistique
- Responsable méthodes logistiques
- Responsable ordonnancement production
- Technicien de l'ordonnancement/planification

VALIDATION ET CERTIFICATION

Titre Professionnel

COÛT ET FINANCEMENT

11375€ (+500€ certification)

DATE DE MISE À JOUR

23/07/2024

VERSION

V1